



Lieferwerk:

Meggenhus (Werk 5 / Werk 8)

Prüfstelle:

Prüflabor AG

## Walzasphalt - Deklaration

2025

ACF 22

| Mischgutangaben                        | Sollwerte        | Anforderungen           | Code: | 78 DYA |
|----------------------------------------|------------------|-------------------------|-------|--------|
| Bindemittel:                           |                  |                         |       |        |
| Ziel-Bitumen                           | 50/70            |                         |       |        |
| - $\Sigma$ lösl. Bindemittelgehalt M-% | 4.0              | Toleranz EW = $\pm 0.6$ |       |        |
| Zugabebitumen                          | 250/330          |                         |       |        |
| Rückgewinnung aus Mischgut:            |                  |                         |       |        |
| - Penetration: min. [ $^{1/10}$ mm]    | 25               | 25                      |       |        |
| - Penetration: max. [ $^{1/10}$ mm]    | 55               | 55                      |       |        |
| - Erweichungspunkt R+K: min.           | 50               | 50                      |       |        |
| - Erweichungspunkt R+K: max.           | 65               | 65                      |       |        |
| - Elastische Rückstellung [%]          | ----             | keine Anforderung       |       |        |
| Mineralstoffe Herkunft:                |                  |                         |       |        |
| - Füller                               | Eigenfüller      |                         |       |        |
| - Kalkhydrat                           |                  |                         |       |        |
| - feine Gesteinskörnung                | Valet & Ott      |                         |       |        |
| - grobe Gesteinskörnung                | Valet & Ott      |                         |       |        |
| - Mineralanteil Sand < 2.0 mm          | 37 M-%           |                         |       |        |
| - Mineralanteil Splitte $\geq 2.0$ mm  | 63 M-%           |                         |       |        |
| Mineralkategorie                       | CNR              | CNR                     |       |        |
| Splitt aus Ausbauasphalt gewonnen      |                  |                         |       |        |
| - Sekundärsplitt M-%                   | 10               | 0 - 20%                 |       |        |
| Recycling-Granulat                     |                  |                         |       |        |
| - Kaltzugabe M-%                       | 0                | ---                     |       |        |
| - Warmzugabe M-%                       | 70               | 60 - 80%                |       |        |
| Marshall-Werte:                        |                  |                         |       |        |
| - Verdichtungstemperatur               | 145 °C           |                         |       |        |
| - Raumdichte Mg/m <sup>3</sup>         | ~ 2.403          |                         |       |        |
| - Rohdichte Mg/m <sup>3</sup>          | ~ 2.516          |                         |       |        |
| - Hohlraumgehalt Vm, Vol-%             | 4.5              | 3.0...10.0              |       |        |
| - Hohlraumfüllungsgrad VFB,%           | 67.6             | $\leq 80$               |       |        |
| - Stabilität S kN                      | $\geq 5.0$       | $\geq 5.0$              |       |        |
| - Fließen F, mm                        | 1.5...3.5        | 1.5...3.5               |       |        |
| Bei H und S Belägen:                   |                  |                         |       |        |
| Spurrinnentest LCPC [29]               |                  |                         |       |        |
| - 10000 Prüfzyklen %                   | ---              | ---                     |       |        |
| - 30000 Prüfzyklen %                   | ---              | ---                     |       |        |
| Wasserempfindlichkeit %                | 89               | $\geq 70\%$             |       |        |
| Korngrößenverteilung:                  | mm               | Toleranz                |       |        |
| - Einzelwerte Siebdurchgang            | 45.0 [M-%] 100.0 |                         |       |        |
|                                        | 31.5 [M-%] 100.0 |                         |       |        |
|                                        | 22.4 [M-%] 96.0  | -9/+5                   |       |        |
|                                        | 16.0 [M-%] 87.0  |                         |       |        |
|                                        | 11.2 [M-%] 76.0  | $\pm 9$                 |       |        |
|                                        | 8.0 [M-%] 68.0   |                         |       |        |
|                                        | 5.6 [M-%] 58.0   |                         |       |        |
|                                        | 4.0 [M-%] 51.0   |                         |       |        |
|                                        | 2.0 [M-%] 37.0   | $\pm 7$                 |       |        |
|                                        | 1.0 [M-%] 28.0   | $\pm 5$                 |       |        |
|                                        | 0.5 [M-%] 22.0   |                         |       |        |
|                                        | 0.25 [M-%] 17.0  |                         |       |        |
|                                        | 0.125 [M-%] 13.0 |                         |       |        |
|                                        | 0.063 [M-%] 10.5 | $\pm 3$                 |       |        |

Typprüfung

Nummer: 22-00858

gültig bis: 24.04.2027

Konformitätserklärung

erfüllt

ja

ja

Datum:  
Stempel / Unterschrift  
BelagswerkDatum: 25.02.2025  
Stempel / Unterschrift  
Akkreditiertes Laborprüflabor  
Prüflabor AG  
Rorschacherstrasse 95  
CH-9402 MörschwilDatum:  
Stempel / Unterschrift  
Unternehmer